

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Ногинское производственно-техническое объединение жилищно-коммунального хозяйства»

Табл

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по класса (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (едини						
			класс 1	класс 2	класс 3				кл
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Рабочие места (ед.)	13	13	0	0	0	13	0	0	
Работники, занятые на рабочих мес-тах (чел.)	13	13	0	0	0	13	0	0	
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	

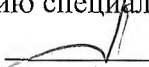
Табл

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	Сварочная служба																					
1	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
2	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
3	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
4	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
5	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
6	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
7	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет

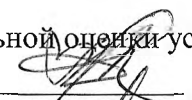
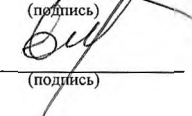
8	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
9	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
10	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
11	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
12	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет
13	Электрогазосварщик	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет

Дата составления: 27.01.2025

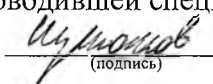
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ПТО		Дубовицкий С.Б.	<u>31.01.2025</u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров		Архипова Н.С.	<u>31.01.2025</u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)
Начальник отдела охраны труда		Чиванова Е.С.	<u>31.01.2025</u>
(должность)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

340		Кушаков Михаил Викторович	27.01.2025
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(фамилия, имя, отчество (при наличии))	(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Ногинское производственно-техническое объединение жилищно-коммунального хозяйства»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отм выпо
1	2	3	4	5	
<i>Сварочная служба</i>					
1. Электрогазосварщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
2. Электрогазосварщик	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
3. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
4. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
5. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
6. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
7. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе			

		рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
8. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
9. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
10. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
11. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
12. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
13. Электрогазосварщик	Химический: Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 27.01.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник ПТО

(должность)

(подпись)

Дубовицкий С.Б.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

31.01.2025

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела кадров

(должность)

(подпись)

Архипова Н.С.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

31.01.2025

(дата)

Начальник отдела охраны труда

(должность)

(подпись)

Чиванова Е.С.

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

31.01.2025

(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

340

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Кушаков Михаил Викторович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

27.01.2025

(дата)